



# Claus Sørensen

Des économies sur les coûts de maintenance qui ne laissent pas froid avec REFLO<sup>MC</sup> A

« Notre expérience avec REFLO A se révèle précieuse et utile. Nous prévoyons réduire de moitié notre consommation totale d'huile lubrifiante pour nos compresseurs. »

**Michael Glering**, directeur technique de l'usine,  
Claus Sørensen A/S, Vejle, Danemark



Pour conserver d'énormes quantités d'aliments entreposés sous froid, les compresseurs de systèmes frigorifiques doivent fonctionner dans un état optimal. Pour Claus Sørensen A/S, cela veut dire que les huiles pour compresseur doivent respecter les exigences opérationnelles uniques de ses installations de congélation et d'entreposage sous froid et offrir une performance fiable et de grande qualité. Avec REFLO<sup>MC</sup> A, l'entreprise a trouvé une huile pour compresseur qui fournit une excellente protection de l'équipement, réduit la consommation d'huile et permet d'économiser sur les coûts.

## Le défi

La maintenance d'un entrepôt frigorifique est une tâche complexe. Les compresseurs utilisés dans les systèmes frigorifiques sont des éléments essentiels de ce type d'opération et ils doivent fonctionner en tout temps à une efficacité maximale. En même temps, les coûts d'exploitation doivent aussi être maintenus les plus bas possibles. Cette combinaison pose un défi encore plus important pour une entreprise aussi grande que Claus Sørensen A/S.

Claus Sørensen est le plus important groupe de congélation et d'entreposage sous froid du Danemark. Ses installations servent à la congélation et à l'entreposage de différents aliments dont les fruits de mer, la viande, le pain, la crème glacée, ainsi que les fruits et légumes.

« Nos installations de congélation imposent de strictes exigences à l'huile pour compresseur que nous utilisons », explique Michael Glering, directeur technique de l'usine de Claus Sørensen à Vejle. « Nous fonctionnons à des températures aussi basses que -20 °C et il nous faut une huile pour compresseur qui répond à ces exigences. »

Lorsque Claus Sørensen a acheté plusieurs nouveaux compresseurs frigorifiques Grasso pour son usine de Vejle, l'entreprise avait besoin d'un fluide qui pourrait :

- résister aux températures très froides de ses installations;
- assurer la protection de l'équipement;
- offrir la possibilité de réduire la consommation d'huile et les coûts.

## L'essai

Un fût d'huile pour compresseur de système frigorifique à ammoniac REFLO A de Petro-Canada avait été fourni avec les compresseurs. Après avoir consulté le distributeur danois de Petro-Canada, Petro-Chem A/S, Claus Sørensen a accepté d'essayer REFLO A dans une de ses usines.

« Nous avons décidé de faire le saut et cela a été un grand succès » dit M. Glering. « Nous n'avons eu aucune anomalie majeure après avoir changé de fluide, ce qui est une bonne chose. »

## Les résultats

Récemment, Claus Sørensen a fait une révision d'un de ses compresseurs Grasso. La machine fonctionnait depuis 2003 et avait accumulé 36 000 heures avec REFLO A. Ce que les techniciens ont trouvé à l'intérieur n'était pas ce à quoi ils s'attendaient.

« Nous avons été très surpris lorsque nous avons vu les résultats », dit M. Glering. « On aurait dit que les pièces venaient juste d'être installées dans le compresseur. »

Même après huit ans de fonctionnement, le compresseur ne montrait aucun signe de formation de coke et grâce à l'excellente protection de REFLO A, l'usure était si faible que les tolérances des pièces internes étaient encore très proches de celles de pièces neuves.

Normalement, l'huile lubrifiante usagée du compresseur de circuit frigorifique est jetée, mais une fois filtrée, REFLO A était presque la même que le jour où elle avait versée dans le système.

« Par prudence, nous avons envoyé un échantillon au laboratoire de Petro-Canada pour analyse, dit M. Glering. Cela a confirmé que l'huile était presque aussi bonne qu'à l'état neuf, avec une très faible concentration de métaux et de contaminants. »

Depuis que l'entreprise est passée à REFLO A, Claus Sørensen fait non seulement l'expérience des avantages de performance que ce fluide apporte à ses compresseurs, mais découvre aussi comment REFLO A peut améliorer son résultat net.

« Avec REFLO A, nous prévoyons réduire notre consommation totale d'huile lubrifiante pour nos compresseurs de moitié. Quand on considère les 27 compresseurs à pistons Sabroe et Grasso que nous avons ici à Vejle et le grand nombre de compresseurs que nous utilisons à l'échelle nationale, les économies peuvent vraiment s'additionner. »

## Claus Sørensen A/S

Le groupe Claus Sørensen est une chaîne dynamique et moderne d'entrepôts frigorifiques pour l'industrie alimentaire. Il possède 11 établissements situés de Skagen au nord à Padborg au sud qui totalisent 692 000 mètres cubes (905 136 verges cubes) de capacité d'entreposage sous froid. L'entreprise, qui emploie 1 000 personnes, possède plus de 80 années d'expérience en congélation et en entreposage d'aliments. Le groupe exploite aussi des usines à glace de grande capacité dans les principaux ports danois et est le plus important fournisseur mondial de glace en écailles pour l'industrie de la pêche.



Henrik Hyre-Jensen, technicien en refroidissement  
Michael Glering, directeur technique de l'usine

## Réduisez les coûts de maintenance avec REFLO

Les fluides pour compresseur frigorifiques REFLO sont formulés pour les systèmes de réfrigération commerciaux. La gamme complète de fluides pour compresseur REFLO, avec des pratiques de maintenance appropriées, peut vous aider à réduire la consommation de fluide, à diminuer les temps d'arrêt, à protéger l'équipement et à économiser de l'argent.

REFLO A pour les systèmes frigorifiques à ammoniac est spécialement conçu pour fournir une performance fiable et durable et des économies potentielles sur les coûts opérationnels. Contrairement aux huiles pour compresseur frigorifique classiques, le fluide REFLO A est moins volatil à haute température et moins soluble avec l'ammoniac. Avec une maintenance appropriée, il est ainsi possible de bénéficier d'une consommation de fluide plus faible et de coûts totaux plus bas.

Pour en apprendre davantage à propos de la manière dont les Lubrifiants Petro-Canada peuvent aider votre entreprise, visitez : [lubricants.petro-canada.com](http://lubricants.petro-canada.com) ou communiquez avec nous à l'adresse [lubecsr@petrocanadalsp.com](mailto:lubecsr@petrocanadalsp.com)

LUB1873F (2014.02)

<sup>MC</sup> Marque de commerce détenue ou utilisée sous licence.



Au-delà des normes d'aujourd'hui.