



# Claus Sørensen

Lassen Sie Ihre hohen Wartungskosten in der Kälte stehen mit REFLO™ A

„Wir hatten eine wertvolle und sinnvolle Erfahrung mit REFLO A. Wir rechnen damit, unseren Gesamtverbrauch an Schmieröl für unsere Kompressoren halbieren zu können.“

**Michael Glering**, Technischer Manager,  
Claus Sørensen A/S, Vejle, Dänemark



Um gewaltige Mengen an Nahrungsmitteln kühl zu lagern, müssen die Kühltankkompressoren in bestem Zustand sein. Für Claus Sørensen A/S, bedeutet das, dass ein Kompressorenöl die besonderen Gebrauchsbedingungen bei ihrer Kältetechnik und in ihren Kühltanks erfüllen und verlässliche qualitativ hochwertige Leistung liefern muss. Im REFLO™ A fanden sie ein Kompressorenöl, das exzellenten Materialschutz und geringen Ölverbrauch bietet, und darüberhinaus kostengünstig ist.

## Die Herausforderung

Die Wartung eines Kühlhauses ist eine komplexe Aufgabe. Die Kompressoren, die in Kühltanks verwendet werden, sind die Grundvoraussetzung für einen erfolgreichen Betrieb und müssen ununterbrochen auf höchster Leistung gewartet werden. Gleichzeitig müssen die Betriebskosten berücksichtigt werden. Diese Kombination ist dann noch ein Stück herausfordernder, wenn der Betrieb so groß ist, wie der von Claus Sørensen A/S.

Claus Sørensen ist die größte Organisation für Kältetechnik und Kühlhäuser in Dänemark. Ihre Einrichtungen werden dazu verwendet, ein Sortiment an Nahrungsmitteln zu gefrieren und zu lagern, wie Meeresfrüchte, Fleisch, Brot, Speiseeis, Obst und Gemüse.

„Unsere Gefrieranlagen stellen rigorose Anforderungen an das Kompressorenöl, das wir verwenden,“ erklärt Michael Glering, Technischer Manager der Claus Sørensen Anlage in Vejle. „Der Betrieb läuft bei Temperaturen bis zu -20 °C, daher brauchen wir ein Kompressorenöl, das diese Anforderungen erfüllen kann.“

Als Claus Sørensen mehrere neue Grasso Kühltankkompressoren für seine Anlage in Vejle kaufte, war ein Kompressorenöl vonnöten, das folgendes konnte:

- die eisigen Temperaturen der Anlagen aushalten
- Materialschutz bieten
- geringeren Ölverbrauch und Kostenersparnis bieten

## Der Versuch

Ein Fass mit REFLO A Ammoniak-Kühltankkompressorenöl der Petro-Canada wurde mit den Kompressoren geliefert. Nach Rücksprache mit dem dänischen Petro-Canada-Händler, Petro-Chem A/S, erklärte sich Claus Sørensen einverstanden damit, REFLO A in einer seiner Anlagen zu testen.

„Wir beschlossen, den Sprung zu wagen, und es war ein Riesenerfolg“ sagt Glering.

„Wir hatten keine größeren Probleme nach dem Wechsel der Öle, und das ist gut.“

## Die Ergebnisse

Kürzlich überholte Claus Sørensen einen seiner Grasso Kompressoren. Die Maschine war seit 2003 in Gebrauch und lief insgesamt 36.000 Stunden mit REFLO A. Was die Techniker im Inneren der Maschine fanden, entsprach nicht ihren Erwartungen.

„Wir waren sehr überrascht als wir die Ergebnisse sahen,“ sagt Glering. „Die inneren Teile sahen aus, als ob sie gerade erst in den Kompressor eingebaut worden wären.“

Sogar nach acht Jahren Betrieb zeigte der Kompressor keine Anzeichen von Koksbildung, und dank des ausgezeichneten Schutzes durch REFLO A, war der Verschleiß so gering, dass die inneren Komponenten immer noch fast wie neu waren in ihrer Toleranz.

Normalerweise wird benutztes Schmieröl des Kühltankkreislaufs entsorgt, aber nach Filterung war das REFLO A in fast demselben Zustand wie an dem Tag, an dem es in das System gegeben wurde.

„Um sicher zu gehen, schickten wir eine Probe an das Petro-Canada-Labor zur Analyse,“ sagt Glering. „Diese bestätigte, dass das Öl fast so gut wie neu ist, mit einem sehr niedrigen Anteil von Metallen und Schadstoffen.“

Seit dem Wechsel zu REFLO A, erlebt Claus Sørensen nicht nur die Leistungsvorteile, die es den Kompressoren bringt, es wurde auch festgestellt, wie REFLO A sich unter dem Strich rechnet.

„Durch REFLO A rechnen wir damit, unseren Gesamtverbrauch an Schmieröl für unsere Kompressoren halbieren zu können. Wenn man die 27 Sabroe und Grasso Kolbenkompressoren, die wir hier in Vejle haben, in Betracht zieht, und die noch größere Anzahl an Kompressoren, die wir landesweit betreiben, dann ergibt diese Kostenersparnis eine stolze Summe.“

## Claus Sørensen A/S

Die Claus Sørensen Gruppe ist eine dynamische und moderne Kühlhauskette für die Lebensmittelindustrie. Sie betreibt 11 Anlagen von Skagen im Norden bis Padborg im Süden, mit einer Gesamtzahl von 692.000 Kubikmetern Fassvermögen. Das Unternehmen, das 1.000 Mitarbeiter beschäftigt, blickt auf mehr als 80 Jahre Erfahrung mit Gefrieren und Lagerung von Lebensmitteln. Die Gruppe betreibt ausserdem Eisfabriken mit hoher Kapazität in wichtigen dänischen Fischereihäfen, und ist der weltweit größte Lieferant von Scherbeneis für die Fischereindustrie.



Henrik Hyre-Jensen, Kühltanktechniker und Michael Glering, Technischer Manager.

## Frieren Sie die Wartungskosten ein mit REFLO

REFLO Kühltankkompressorenöle werden mit einer Formel für kommerzielle Kühltanks entwickelt. Das gesamte Spektrum der REFLO Kompressorenöle kann, bei guter Wartung, dazu beitragen, den Ölverbrauch zu reduzieren, Nutzungsausfall zu minimieren, Material zu schützen und Ihnen Kosten zu sparen.

REFLO A für Ammoniak-Kühltanks wird mit einer speziellen Formel hergestellt, um verlässliche, langlebige Leistung und kostensparenden Betrieb zu bieten. Anders als herkömmliche Kühltanköle, ist REFLO A weniger volatil bei hohen Temperaturen, und weniger löslich mit Ammoniak. Bei guter Wartung kann dies reduziertem Ölverbrauch und verringerten Gesamtkosten gleichkommen.

Um sich zu informieren, wie Petro-Canada Lubricants Ihrem Unternehmen helfen kann, besuchen Sie unsere Website: [lubricants.petro-canada.com](http://lubricants.petro-canada.com) oder schreiben Sie eine E-Mail an: [lubecsr@petrocanadalsp.com](mailto:lubecsr@petrocanadalsp.com)

LUB1873G (2014.02)

™ Eigentum oder verwendet unter Lizenz.



Dem Fortschritt voraus.